

SOLUZIONI E PRODOTTI

Le nostre offerte





Servizi di consulenza

01 Analisi del business

Per trovare la soluzione giusta per le esigenze dei nostri clienti in tutto il mondo, analizziamo insieme a loro i loro progetti.

02 Competenza

I nostri dipendenti hanno un'ampia esperienza nel campo del trattamento dei rifiuti e sono felici di condividerla.

Pensate alla versatilità!

Le nostre soluzioni per il vostro successo

Con le nostre soluzioni per il riciclaggio meccanico e biologico dei rifiuti e la lavorazione della biomassa legnosa, aiutiamo i nostri clienti a sfruttare al meglio le opportunità, sia economiche che ecologiche.

I nostri prodotti spaziano da macchine singole a intere linee di lavorazione, composte da macchine mobili e stazionarie, in alcune applicazioni integrate da prodotti della nostra rete di partner. Questa flessibilità ci rende un partner esperto per ogni esigenza, che sia la sostituzione di singoli macchinari, l'aggiornamento di intere sezioni dell'impianto o la costruzione di un intero nuovo stabilimento.

Lo spettro delle applicazioni delle nostre tecnologie è ampio: dai sistemi compatti per la lavorazione del legno di scarto al pre e post-trattamento meccanico di rifiuti domestici, commerciali e organici, fino a compiti speciali di separazione e riciclaggio. Parlate con noi! Vi aiuteremo a trovare la soluzione giusta per voi.

Modelli flessibili

Ciò che vi serve è ciò che conta per noi. A seconda della vostra esigenza, potrete noleggiare le nostre macchine, acquistarle usate certificate o investire in macchine nuove. Offriamo ciò che è giusto per voi. Questa è la nostra motivazione.

Macchina nuova

- Il massimo dell'innovazione
- Eccezionale affidabilità
- Operatività avanzata

Macchina "usata e certificata"

- Ridotti costi d'acquisto
- Massima economia
- Elevata affidabilità

Macchina a noleggio

- Massima flessibilità
- Investimento a breve termine
- Rapida disponibilità

03 Assistenza pianificata

Sviluppiamo il giusto progetto di macchina o di impianto per ciascuno dei nostri clienti.

04 Supporto finanziario

Assistiamo i nostri clienti nella pianificazione dei loro finanziamenti e mettiamo a disposizione un ampio know-how nel campo dei finanziamenti sulle esportazioni.



Trattamento dei rifiuti con recupero di materiale

L'obiettivo di ridurre l'impatto ambientale dei materiali attraverso un'economia centrata sul recupero, con elevato grado di riciclaggio, rappresenta la nuova frontiera nell'industria dei rifiuti.

Le linee di lavorazione di rifiuti urbani misti necessitano di processi dinamici, in modo da assicurare le massime prestazioni, orientate comunque al riciclaggio.

Le linee di trattamento dei rifiuti urbani misti devono consentire processi dinamici, al fine di fornire le prestazioni più efficienti e orientate ai materiali riciclabili. Alla Komptech progettiamo e dimensioniamo gli impianti di riciclaggio in base ai requisiti del lavoro. I fattori più importanti sono la composizione della materia prima e le opportunità di vendita dei materiali riciclabili. Komptech costruisce soluzioni efficienti per attività complesse con la sua linea completa di componenti chiave per la triturazione, la vagliatura e la separazione, oltre ai componenti largamente collaudati da costruttori ben conosciuti.

02 Separazione

La separazione è realizzata con le tecnologie più appropriate alla situazione, sia con separatore con albero a spirale esenti da manutenzione, vagli compatti a disco o ogni genere di vagli a tamburo. Questa fase rimuove il fine mentre il restante materiale è separato balisticamente in frazioni 2-D e 3-D. I metalli ferrosi e non ferrosi sono comunque rimossi dal flusso dei materiali separati.



01 Triturazione

Il primo processo è quello di una triturazione iniziale, per "aprire" il materiale ed omogeneizzare il flusso d'ingresso. I trituratorini a bassa velocità, con possibilità di regolazione del grado di triturazione, generano un flusso continuo di materiale fino alla pezzatura desiderata. Le macchine possono essere azionate da sistemi idraulici o meccanici ad alta efficienza.

03 Selezione

La selezione è lo step finale. Grandi passi sono stati fatti nelle macchine e nelle tecnologie per la selezione, per esempio con robot che rendono questi sistemi adatti alle frazioni 2-D e 3-D. Anche la selezione manuale dei materiali riciclabili è una soluzione praticabile.





Compostaggio rifiuti biogenici

Sin dalla nostra nascita, abbiamo focalizzato la nostra attenzione sul compostaggio dei rifiuti biogenici e dei materiali residuali. La nostra stretta collaborazione con operatori che lavorano ed effettuano ricerche in campo agricolo ed ingegneristico, ha portato alla costruzione di macchine che garantiscono la massima efficienza economica ed ecologica, se adattate alle locali condizioni d'uso.

La nostra linea di prodotti si estende dalle macchine mobili per impianti di compostaggio all'aperto, ad impianti complessi con macchine stazionarie per la preparazione ed il confezionamento del prodotto finale. In ogni caso, Komptech assicura le necessarie competenze, le macchine o i sistemi.

02 Processi di decomposizione

I processi di decomposizione e trasformazione svolti da microorganismi sono controllati dall'esterno tramite ventilazione, miscelazione ed irrigazione. Il compost può essere stoccato in cumuli regolari arieggiati o all'interno in tunnel di decomposizione ventilati o in una combinazione dei due sistemi.



01 Trattamento

La triturazione ed la miscelazione danno origine ad una miscela ideale per i processi di decomposizione. Ciò può essere fatto con triturator a bassa velocità o cippatori ad alta velocità nel caso di rifiuti verdi. Se la materia prima in ingresso è molto contaminata, la vagliatura con un vaglio stellare o a tamburo prima del compostaggio può essere un'opzione, per raggiungere alti livelli di qualità nel prodotto finale.

03 Post-trattamenti

Questa fase ha inizio con la vagliatura del compost trattato fino alla pezzatura desiderata. Ulteriori fasi di separazione possono essere necessarie, a seconda del grado di contaminazione. Un'ampia gamma di vagli a tamburo mobili e stazionari, vagli stellari e separatori eolici sono disponibili per tale scopo. Dopo la rimozione dei contaminanti mediante vagliatura, il sovrvallo del vaglio può essere riutilizzato come materiale strutturale o combustibile da biomassa.





Trattamento biomasse in combustibile rinnovabile

La biomassa legnosa offre un grande contributo alla transizione dai combustibili fossili alle energie rinnovabili. Con le macchine adatte, i rifiuti legnosi, agricoli e forestali possono essere trasformati in combustibili che possono essere commercializzati. Le imprese che in precedenza si occupavano solamente di smaltimento possono utilizzare questa opportunità per aggiungere la produzione di energia al loro business.

Trituratori a bassa o alta velocità, vagli stellari versatili e - dove necessario - potenti separatori di pietre, sono i componenti chiave per un'efficiente produzione di combustibile. I clienti sono gli impianti di riscaldamento e di cogenerazione a biomasse, che hanno necessità di combustibile a basso costo con uno specifico potere calorifico e granulometria.

02 Cippatura ad alta velocità

L'Axtor è in grado di trasformare tagli di verde, residui forestali puliti e legno non trattato in un combustibile dalla struttura grossolana. Questo combustibile può essere utilizzato direttamente in un impianto di riscaldamento o può essere ulteriormente trattato con una vagliatura per soddisfare richieste più rigide. L'Axtor è in grado di trasformare tronchi in cippato di alta qualità.



01 Triturazione a bassa velocità

La produzione di combustibile da sfalci verdi richiede solitamente una pre-triturazione grossolana per separare i componenti legnosi nella successiva vagliatura, possibilmente dopo una breve decomposizione per essiccazione. Il Crambo, un tritratore resistente, è ideale per questo compito. Con le sue ampie griglie di post-triturazione, produce la giusta granulometria per la successiva lavorazione.

03 Vagliatura e separazione

I vagli stellari producono una frazione fine, media e grossolana in una sola passata di vagliatura, con la frazione media che generalmente fornisce un combustibile utilizzabile. La frazione fine viene ulteriormente trattata come compost, mentre la frazione grossolana viene nuovamente sottoposta a un ciclo di tritrazione. Un separatore di pietre Stonefex rimuove in modo affidabile pietre e oggetti simili.





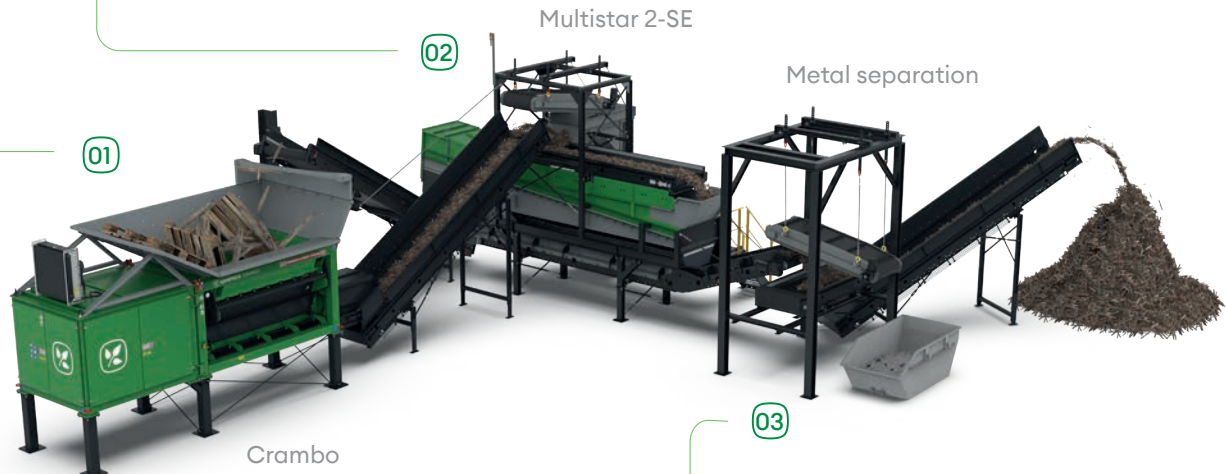
Trattamento di rifiuti legnosi per recupero materiali e energia

In un moderno sistema di gestione dei rifiuti, il rifiuto legnoso viene raccolto separatamente per essere poi utilizzato o come materiale o come combustibile. Il legno di scarto non trattato viene spesso utilizzato per produrre materiali in legno come il truciolo. I legni usati, non adatti al riciclaggio come materiale, possono essere usati come combustibile per generare calore o energia elettrica.

La nostra gamma di prodotti può gestire praticamente qualsiasi attività nel trattamento dei rifiuti legnosi. Se si tratta di riduzione di volume, abbiamo i trituratori Crambo e Terminator in diverse versioni mobili e stazionarie. Per un grado di triturazione più elevato, la combinazione flessibile di trituratore a bassa velocità e vaglio stellare è la soluzione ideale. Una pezzatura ancora più fine è possibile combinando un Crambo per la pre-triturazione con un Axtor per la post-triturazione.

02 Vagliatura/ricircolo

Il vaglio stellare Multistar porta il materiale in uscita dal trituratore ad una pezzatura ben definita, mentre restituisce le sovrasure al processo di triturazione. Il piano di vagliatura, a bassa usura, e la trazione elettrica riducono consistentemente i costi operativi. La pezzatura delle particelle in uscita può essere modificata con precisione, semplicemente regolando la velocità dei piani stellari.



01 Pre-triturazione

Nel Crambo, due rotori con denti speciali garantiscono una triturazione molto efficace. Il Crambo stazionario è disponibile con azionamento idraulico o meccanico del rotore. Un sistema di configurazione modulare, alimentazione del materiale, scarico e comandi offre numerose opzioni per soddisfare quasi tutte le esigenze.

03 Separazione FE/NF

Corpi estranei in metallo sono una parte indesiderabile nel prodotto finito. Un separatore magnetico sopra nastro estrae gli elementi metallici ferrosi dal materiale triturato. Viene installato nella direzione del flusso di materiale, per ottenere la massima efficacia. Un'altra opzione è l'aggiunta di un separatore a correnti parassite per rimuovere i metalli non ferrosi.



Crambo | Pag. 15



Multistar SE | Pag. 23



Separazione metalli



Triturazione monoalbero a bassa velocità

Il trattamento dei rifiuti per il riciclaggio dei materiali o la produzione di energia generalmente ha inizio con la triturazione, per preparare il materiale per i successivi processi di lavorazione. Il Terminator è stato costruito proprio per questo. Trituratore robusto, a bassa velocità, può essere utilizzato in presenza di quasi tutti i tipi di rifiuti. La trazione del rotore, con velocità dipendente dal carico, sviluppa le più elevate forze di triturazione.

Il gioco di taglio, senza interruzioni, consente di regolare la pezzatura del materiale in uscita, secondo necessità. Nella versione mobile, la trazione idraulica, con velocità dipendente dal carico, assicura il pieno sfruttamento della potenza motore. Nella versione stazionaria, vi è anche l'opzione di una trazione elettro-idraulica per la massima efficienza. Per entrambe le versioni sono disponibili numerosi configurazioni ed opzioni.

Terminator

Terminator mobile



Gamma 3400(S)/5000(S)/6000S
 Potenza 242-447 kW
 Produttività max 45-100 t/h
 Versioni Scarrabile/rimorchio/
 cingolato

Terminator xtron



Gamma 5000S
 Potenza 328 kW
 Produttività max 80 t/h
 Versioni Scarrabile/rimorchio/
 cingolato

Terminator e-mobile



Gamma 3400(S)/5000(S)/6000S
 Potenza 160-280 kW
 Produttività max 30-100 t/h
 Versioni Scarrabile/rimorchio

Terminator stazionario



Gamma 2200/3400(S)/
 5000(S)/6000S
 Potenza 132-280 kW
 Produttività max 30-100 t/h
 Versioni Separato/combinato

Terminator direct



Gamma 1700/2200/3400(S)/
 5000(S)/6000S
 Potenza 75-320 kW
 Produttività max 35-75 t/h
 Versioni Combinato

Terminator direct SL



Gamma 5200/6200
 Potenza 220-264 kW
 Produttività max 60-100 t/h
 Versioni Combinato



Trituratore bialbero a bassa velocità

Il Crambo è una delle migliori macchine disponibili sul mercato per la triturazione di qualsiasi tipo di legno e rifiuti verdi. Due rotori a bassa velocità, con denti di triturazione, minimizzano le emissioni di particelle fini, polveri e rumore e sono resistenti a materiali non triturbabili.

Il grado di triturazione può essere regolato in maniera flessibile, variando le griglie di post-triturazione. Allora, il Crambo può triturare esattamente alla pezzatura più adatta per la lavorazione successiva.

Sia la versione mobile che quella stazionaria sono offerte con la scelta della trazione del rotore, idraulica o meccanica. L'integrazione in una linea di lavorazione è molto semplice, mentre il sistema di assemblaggio modulare, la tecnologia dei comandi ed il sistema di carico e scarico del materiale offrono numerose opzioni praticamente per tutte le applicazioni.

Crambo

Crambo mobile



Gamma 3400/5000/6000
Potenza 242-447 kW
Produttività max 45-100 t/h
Versioni Scarrabile/rimorchio/
cingolato

Crambo direct mobile



Gamma 4200/5200/6200
Potenza 242-447 kW
Produttività max 55-120 t/h
Versioni Scarrabile/rimorchio/
cingolato

Crambo e-mobile



Gamma 3400/5000/6000
Potenza 160-280 kW
Produttività max 55-100 t/h
Versioni Scarrabile/rimorchio

Crambo stazionario



Gamma 3400/5000/6000
Potenza 160-280 kW
Produttività max 45-100 t/h
Versioni Separato/combinato

Crambo direct stazionario



Gamma 4200/5200/6200
Potenza 160-280 kW
Produttività max 55-120 t/h
Versioni Combinato



Trituratore ad alta velocità

L'Axtor è una macchina versatile per legno e verde da sfalci e potatura. Con un motore da 340 kW ed un peso totale sotto le 19 t, in versione rimorchio, l'Axtor 4510 rappresenta la scelta perfetta per le lavorazioni di media entità. Se sono richieste prestazioni maggiori, è disponibile il potente modello Axtor 6210 con 430 kW; è possibile raggiungere una produttività fino a 300 m³/h e oltre.

Le dimensioni compatte e l'elevata flessibilità operativa rendono inoltre l'Axtor ideale per i subappaltatori. In presenza di rifiuti verdi, legno di scarto o tronchi, con la sua capacità di lavoro in modalità triturazione o cippatura, l'Axtor assicura sempre il prodotto finale desiderato. Altre caratteristiche dei modelli Axtor sono l'ampia area di alimentazione, con tramoggia inclinabile, l'aggressivo sistema di alimentazione e l'ampia piattaforma di servizio con un agevole accesso al motore ed al rotore, per le operazioni di manutenzione.

Axtor

Axtor 4510



Gamma —

Potenza 340 kW

Produttività max 250 m³/h

Versioni Rimorchio/cingolato

Axtor 6210



Gamma —

Potenza 430 kW

Produttività max 300 m³/h

Versioni Rimorchio/cingolato

Un futuro sostenibile
per le generazioni future,
così come un successo
per il business dei nostri clienti
sono fattori importanti per noi.



Rivoltacumuli per cumuli triangolari

Nel compostaggio con cumuli, una movimentazione regolare del materiale è il fattore critico per un processo corretto. Il Topturn X è uno dei rivoltacumuli più utilizzati al mondo, con una linea di rivoltatori configurati per le dimensioni più comuni delle andane. Con una larghezza dell'andana di 4,5 m, il Topturn X4500 è la macchina giusta per le piccole imprese di compostaggio. Il modello più grande è il Topturn X5000, progettato per andane di cinque metri.

Il top di gamma è rappresentato dal Topturn X6000. Con una potenza del motore di 310 kW e dimensioni per andane larghe 6 metri e alte fino a 2,6 metri, garantisce una miscelazione impeccabile. Con i loro telai robusti, il potente impianto idraulico e i grandi rotori, i Topturn X sono pronti a gestire qualsiasi situazione di lavoro. Le confortevoli cabine con sollevamento elettrico e le piattaforme di manutenzione ripiegabili idraulicamente sono altri punti di forza della serie.

Topturn X

Topturn X



Gamma 4500/5000/6000

Potenza 151-310 kW

Produttività max 3.000-5.000 m³/h

Versioni Gommato/cingolato

Topturn X63



Gamma —

Potenza 287 kW

Produttività max 4.500 m³/h

Versioni Gommato/cingolato

“ Noi consideriamo i rifiuti
come un opportunità,
perché non sono altro che
materiali riutilizzabili,
nel posto sbagliato”.

Heinz Leitner, CEO



Vagli a tamburo elettrici e idraulici

La nostra ampia gamma di vagli a tamburo è in grado di soddisfare qualsiasi livello di prestazione richiesta. Oltre a ciò, i clienti possono scegliere tra l'alimentazione diesel-idraulica o elettrica, con allacciamento alla rete o con un generatore incorporato. Le macchine idrauliche sono caratterizzate da una tecnologia affidabile e ben collaudata, con i modelli Primus e Maxx, per produttività media e con il Nemus, per le massime prestazioni.

Sulla serie Cribus ci si è focalizzati sui costi operativi. Qualsiasi meccanismo è azionato elettricamente, dalla tramoggia ai nastri di scarico. Questo, insieme a molte innovazioni, minimizza l'utilizzo di energia, le usure ed i costi di manutenzione.

La progettazione variabile della sottostruttura, l'accesso per la manutenzione, l'alloggiamento e la posizione del complessivo d'azionamento semplificano l'adattamento alle condizioni locali per i modelli stazionari.

Vagli a tamburo

Primus



Gamma —
Potenza 38 kW
Produttività max 70 m³/h
Versioni Rimorchio

Maxx



Gamma Maxx/518
Potenza 55 kW
Produttività max 120 m³/h
Versioni Rimorchio

Maxx E



Gamma —
Potenza 55 kW
Produttività max 120 m³/h
Versioni Rimorchio

Nemus



Gamma 2700/620
Potenza 55-70 kW
Produttività max 170 m³/h
Versioni Rimorchio/cingolato

Cribus



Gamma 2800/3800/5000
Potenza 55 kW
Produttività max 170-270 m³/h
Versioni Rimorchio/semirimorchio

Vaglio a tamburo stazionario



Gamma 1845/2055/2255/2278/
2290/2590/25120
Potenza 15-37 kW
Produttività max 120-300 m³/h
Versioni Stazionario



Vagli stellari elettrici

I vagli stellari mobili Multistar sono in grado di separare il materiale in tre frazioni in un'unica passata. Non appena il materiale attraversa i piani di vagliatura con le stelle rotanti, i materiali aggregati vengono automaticamente espulsi. Ciò garantisce una frazione utile di elevata qualità. La pezzatura può essere regolata al semplice tocco di un pulsante - la macchina fa il resto. Grazie all'azionamento elettrico, la vagliatura è silenziosa, efficiente ed economica.

Il sistema di vagliatura diventa multifunzionale con l'aggiunta di separatori magnetici, eolici o a rulli. Nelle macchine mobili, i modelli spaziano dalle versioni scarrabili One e S3 a quelle molto performanti L e XXL. Nei sistemi di vagliatura stellare Multistar, la tramoggia di alimentazione, i piani di vagliatura, i separatori eolici e magnetici sono regolati esattamente per il tipo di prestazione richiesta.

Vagli stellari

Multistar One



Gamma —
Potenza 25 kW
Produttività max 200 m³/h
Versioni Scarrabile

Multistar S3



Gamma —
Potenza 55 kW
Produttività max 100 m³/h
Versioni Scarrabile/rimorchio

Multistar L3



Gamma —
Potenza 60-80 kW
Produttività max 250 m³/h
Versioni Rimorchio

Multistar XL3



Gamma —
Potenza 48 kW
Produttività max 300 m³/h
Versioni Semirimorchio

Multistar XXL2



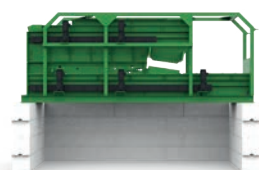
Gamma —
Potenza 55 kW
Produttività max 500 m³/h
Versioni Semirimorchio

Multistar 2-SE



Gamma —
Potenza 22 kW
Produttività max 250 m³/h
Versioni Stazionario

Multistar 3-SE



Gamma —
Potenza 40 kW
Produttività max 250 m³/h
Versioni Stazionario



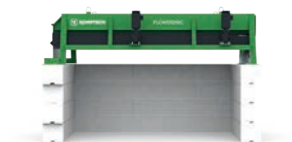
Vagliatura e separazione mobile e stazionaria

Lo sviluppo di nuove tecniche di separazione, adatte alle esigenze del mercato, è da molti anni al centro della nostra ricerca. Il robusto separatore a dischi Flowerdisc è adatto alla pre-selezione di rifiuti commerciali, ingombranti e organici pre-triturati. Il separatore eolico Hurrikan consente di rimuovere efficacemente le pellicole di plastica dal sovrallito del vaglio nel compostaggio.

Analogamente, utilizzando il principio della separazione eolica, il separatore di pietre Stoneflex migliora la qualità del combustibile biomassa, rimuovendo pietre ed altri inerti. Il Ballistor utilizza criteri fisici per separare la frazione utile dai rifiuti e del misto riciclabile. Il Metalflex completa la gamma con un separatore di metalli ferrosi e non.

Tecnologia della separazione

Flowerdisc



Gamma —
Potenza 11 kW
Produttività max 200 m³/h
Versioni Stazionario

Hurrikan S



Gamma —
Potenza 55 kW
Produttività max 60 m³/h
Versioni Rimorchio

Stonefex



Gamma —
Potenza 35 kW
Produttività max 100 m³/h
Versioni Rimorchio

Ballistor



Gamma 4300/6300/8300/10300
Potenza 5-11 kW
Produttività max 60-160 m³/h
Versioni Stazionario

Metalfex



Gamma —
Potenza 16-34 kW
Produttività max 120-300 m³/h
Versioni Scarrabile/rimorchio



I vantaggi di Komptech



Consulenza di qualità

Siamo in grado di consigliarvi come ottimizzare i processi di lavorazione, basandoci sulla nostra esperienza e sulla notevole mole di dati in nostro possesso.



Assistenza vicino a Voi

I nostri esperti interverranno prontamente sul posto per far sì che la Vostra macchina sia sempre in funzione.



Ricambi sempre disponibili

Uno stoccaggio intelligente dei ricambi assicura una rapida gestione dell'ordine con parti di alta qualità.



Soluzioni a tutto tondo

Dalla semplice macchina mobile al complesso impianto stazionario, con noi otterrete sempre la soluzione migliore.



Produttività sotto controllo

L'app ed il sistema di monitoraggio vi consentiranno di controllare con continuità i dati operativi e l'economia delle operazioni.



Assistenza secondo necessità

I nostri contratti di assistenza e manutenzione, così come le estensioni di garanzia, si adattano perfettamente ad ogni esigenza operativa.

Filiali di Vendita, Nuovo e Usato, Noleggio e Assistenza Tecnica



CGT S.P.A. - DIREZIONE GENERALE: MILANO

20055 Vimodrone - Via Padana Superiore, 19
tel. 02.274271 - fax 02.27427554

- **ANCONA**
tel. **071.727711** - fax 071.7108331
60027 Osimo, Via A. Volta 15
Loc. Aspigo Terme - Zona Ind.le
- **AOSTA**
tel. **0165.77481** - fax 0165.765192
11020 Quart, Località Amerique
- **AREZZO**
tel. **0575.394.1** - fax 0575.356608
52100 Via P. Calamandrei, 305
- **BARI**
tel. **080.5861111** - fax 080.5322179
70026 Modugno, Zona Industriale
S.S. 96 km. 118
- **BERGAMO/BRESCIA**
tel. **030.657681** - fax 030.6857215
25050 Passirano,
Via S. Antonio, 4/B
- **BOLOGNA**
tel. **051.6477.1** - fax 051.727450
40012 Calderara di Reno,
Via Persicetana, 4
- **BOLZANO**
tel. **0471.82451** - fax 0471.824590
39044 Egna, Via degli Artigiani, 14
Zona Ind.le Sud
- **CAGLIARI**
tel. **070.211271** - fax 070.240377
09030 Elmas, Via Sernagiotto, 12
- **CARRARA**
tel. **0585.50771** - fax 0585.55296
54031 Avenza, Via Aurelia,
angolo Via Carriona
- **CASERTA**
tel. **081.500461**
81030 Teverola, Strada Consortile
Stabilimento Vega 3
- **CATANIA**
tel. **095.7498111** - fax 095.291047
95121, Zona Industriale V Strada, 16
- **COSENZA**
tel. **0984.831611** - fax 0984.402532
87036 Rende, Zona Industriale
C.da S. Valentino
- **CUNEO**
tel. **0172.63801** - fax 0172.691464
12045 Fossano, Via Torino, 57
- **GENOVA**
tel. **010.7236.1** - fax 010.750767
16163, Via Lungo Torrente Secca, 64 rosso
- **LIVORNO**
tel. **0586.9440.1** - fax 0586.941606
57017 Stagno, Via Aurelia
- **MILANO**
tel. **02.923641** - fax 02.92364430
20061 Carugate, Strada Provinciale 121
- **PADOVA**
tel. **049.873371** - fax 049.633509
35030 Sarameola,
Via della Provvidenza, 151
- **PERUGIA**
tel. **075.9880124** - fax 075.9880125
06089 Torgiano, Loc. Pontenuovo
Via Kennedy, 3
- **POTENZA**
tel. **0971.485519** - fax 0971.485525
85050 Tito Scalo, Zona Industriale di Tito
- **ROMA**
tel. **06.82601** - fax 06.8260358
00137, Via Nomentana, 1003
- **TERAMO**
tel. **085.946541** - fax 085.9462123
64025 Scerne di Pineto, Via Piane
Vomano
- **TORINO**
tel. **011.8963511** - fax 011.8963556
10036 Settimo T., Via Leini, 130
- **UDINE**
tel. **0432.85071** - fax 0432.853408
33019 Tricesimo, Via S. Giorgio, 15
- **VERCELLI**
tel. **0161.2951** - fax 0161.295226
13100, Via Torino, 45
- **VERCELLI Divisione Energia**
tel. **0161.290300** - fax 0161.290370
13100, Via Ettore Arca, 12
- **VERONA**
tel. **045.825041** - fax 045.8201179
37066 Sommacampagna,
Via dell'Agricoltura

www.cgt.it/komptech | komptech@cgt.it | 800-827134

CGT
A TESYA COMPANY