



Produttività & monitoraggio

Partner di soluzioni

L'accordo tra Tecno e CGT permette di supportare le imprese che vogliono rafforzare o intraprendere il cammino di trasformazione digitale, integrando al monitoraggio di impianti fissi, quello della piattaforma web Cat Productivity



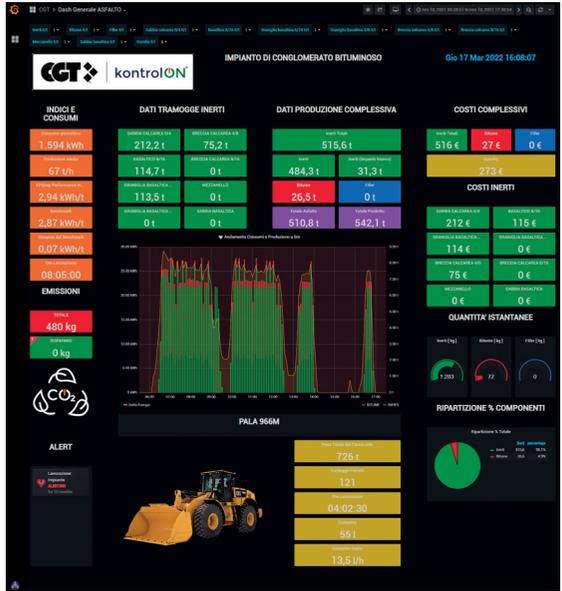
L'evoluzione continua, per rispondere alle esigenze dei clienti e in particolare della filiera estrattiva italiana, caratterizza l'operato di CGT da quasi 90 anni. Protagonista della meccanizzazione dei processi in cava, CGT ha maturato una competenza tecnica molto elevata che oggi restituisce offrendo una consulenza a 360 gradi e soluzioni all'avanguardia per coltivare ogni sito in modo efficiente, monitorandone in tempo reale la produzione. Scuola tecnica del settore, per noi CGT è un po' l'Università italiana del movimento terra, ma anche la realtà del settore movimento terra più radicata sul territorio con 28 sedi, 25 tra officine e centri d'allestimento e ben

**CGT KontrolION
quantifica il costo
di produzione
valutando la quantità
di materiale prodotto,
le risorse sprecate
ed i consumi
energetici effettivi**

350 officine mobili a fronte oltre 400 tecnici specializzati in assistenza. CGT è oggi parte del Gruppo Tesya una realtà con interessi internazionali che conta ben 14 società. Alle ben note realtà operative in Italia (CGT, CGT E, CLS, e CGT Trucks) si sono progressivamente aggiunte anche le distributrici Cat Teknoxgroup per i Paesi balcani, Finanzauto per la Spagna e STET per il Portogallo.

Ecosistema di soluzioni

Oltre ad essere distributore esclusivo dell'intera gamma di macchine Caterpillar, CGT è anche sinonimo di sistemi per il trattamento delle biomasse Komptech, vagli e frantoi mobili Sandvik e dei sistemi di monitoraggio da

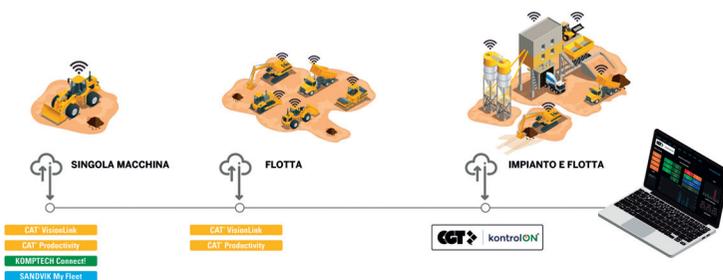


remoto di impianti KontrolON, sviluppati dell'italiana Tecno. L'integrazione di questi prodotti connessi da vita ad un ecosistema che permette ad una cava di gestire al meglio l'attività e di quantificare la propria carbon footprint. Il sistema di monitoraggio avanzato dei dati degli impianti industriali KontrolON, acquisisce i dati dall'impianto tramite sensori opportunamente installati, li analizza e li rende disponibili ai Clienti tramite una dashboard semplice e intuitiva. Grazie a

questa tecnologia è possibile tenere sotto controllo entità e costi di produzione, consumi energetici e, grazie a un sistema di alert in tempo reale, rilevare anomalie in modo da intervenire tempestivamente e ottimizzare il processo produttivo. Il sistema sviluppato da Tecno può inoltre essere applicato a diversi impianti in contemporanea e la visualizzazione dei dati impostata a piacere. KontrolON è un prezioso alleato per misurare la quantità del materiale prodotto, individuare le risorse sprecate, i consumi energetici e le spese di produzione. I Clienti CGT avranno anche il vantaggio di poter visualizzare in una sola dashboard oltre che i dati dell'impianto, anche quelli delle macchine Movimento terra che la vo-

Sopra, una schermata del sistema KontrolON CGT che consente di tenere sotto controllo tutti i dati dell'impianto di produzione, ma anche quelli delle macchine che lavorano nello stesso sito produttivo. In basso uno schema riassuntivo delle soluzioni di controllo e monitoraggio offerte da CGT.

Monitoraggio e supervisione



- COSTI EFFETTIVI**
- PRODUZIONE**
- EMISSIONI E CONSUMI**
- MANUTENZIONE**



CGT Control Room

Con oltre 8.500 unità macchine operatrici connesse registrate in Italia, oggi CGT conta il più grande numero di mmt sul territorio controllate da remoto, tramite le piattaforme di monitoraggio VisionLink. È un tipo di tecnologia offerto anche da altri costruttori, ma nessuno ha una Control Room (nella sede di Carugate, Milano, ndr) con quattro specialisti dedicati a filtrare e interpretare gli alert inviati dalle singole unità CAT al lavoro nel nostro Paese. Esistono altri costruttori di mmt e di motori che sfruttano queste tecnologie, ma nessuno ha quattro "interpreti dei dati" dedicati alla sola Italia e connessi direttamente ai tecnici operativi sul campo.

CGT supporta l'intera filiera estrattiva con soluzioni tecniche, finanziarie e d'assistenza da riferimento. Oltre che Dealer CAT CGT distribuisce anche impianti mobili Sandvik.

rano nello stesso sito produttivo. Per le macchine Caterpillar sono disponibili anche l'applicazione Vision Link (riporta ore operative, consumo, emissioni di CO₂, tempo mancante alle manutenzioni, anomalie...) e la piattaforma web Cat Productivity che permette di analizzare nello specifico i differenti cicli di lavoro di ogni macchina, con rispettivi consumi, e la quantità di materiale movimentato, attraverso il sistema di pesatura Cat Payload integrato sulle macchine. In questo modo è possibile valutare con precisione il costo per ogni tonnellata di mate-



riale movimentato (euro/tonnellata) ed estrarre report in formato pdf, excel o csv.

Consulenza esperta e assistenza

A proposito di macchine CAT, precedute da una fama globale di affidabilità e prestazioni che ne assicurano un elevato valore residuo nel tempo, l'offerta della rinnovata gamma Next Gen si completa oggi con l'introduzione delle pale gommate di fascia medio alta (vedi riquadro).

Detto questo, il vero valore aggiunto di CGT è senza dubbio la consulenza nella scelta del giusto modello o della giusta configurazione perchè unisce l'esperienza dei tecnici sul campo, ai dati tecnici e statistici forniti dalle macchine e all'interpretazione di questi dati da parte dei tecnici della Control Room di Carugate (MI). A complemento di soluzioni tecniche all'avanguardia, CGT supporta i clienti con un servizio service inappuntabile, contratti d'assistenza e manutenzione predittiva, consulenza in tema Industria 4.0, soluzioni di finanziamento su misura e molto altro. In altri termini, CGT permette oggi ad una cava di mettere nero su bianco i costi fissi che ogni macchina





Le nuove pale Next Gen

Le pale gommatae CAT 966, 966 XE, 972 e 972 XE di nuova generazione offrono una produttività superiore del 10%, intervalli di manutenzione prolungati grazie a filtri maggiorati e lubrificanti di nuova generazione che permettono di ridurre i costi di manutenzione del 20% rispetto ai modelli precedenti e un comfort superiore per gli operatori. Concentrandosi sui vantaggi generati dall'esclusiva trasmissione a variazione continua progettata e prodotta dalla stessa Caterpillar, disponibile per le Cat 966 XE e 972 XE, l'efficienza del consumo carburante migliora fino al 35% rispetto alle precedenti versioni con trasmissione powershift.

Senza il convertitore di coppia delle trasmissioni meccaniche, queste pale sono in grado di controllare in modo indipendente i giri al minuto del motore e la velocità della macchina per compiere operazioni con potenza, velocità ed efficienza. Sommando i vantaggi dei nuovi piani di manutenzione a quelli delle versioni XE, CAT dichiara costi totali di possesso più bassi del 25%. I quattro modelli delle pale aggiornate 966 e 972 hanno di serie la funzione Cat Payload con Assist per una pesatura precisa dei carichi utili della benna, in modo che gli operatori possano caricare sempre la quantità esatta senza dover "correggere" nessun carico.

