



**COGENERAZIONE
PER EFFICIENZA,
E SOSTENIBILITÀ.
IL CASO ICCA.**



08

CHI È ICCA

LA TRADIZIONE CAMPANA NEI PRODOTTI CASEARI

L'azienda lattiero casearia **ICCA** fa parte del **Gruppo Ciro Amodio**.

Dal 1880 il caseificio ICCA si occupa di produzione e distribuzione di **prodotti caseari**, sia da latte vaccino sia di bufala. Nata alle pendici del Monte Faito, nel cuore dei Monti Lattari, negli anni ha dedicato risorse e tecnologie alla ricerca della migliore qualità per i propri prodotti. Successivamente, ha ampliato le lavorazioni a tutti i derivati del latte, riuscendo così a **soddisfare l'intero mercato nazionale senza mai perdere il gusto della vera tradizione Campana**.

La continua ricerca e i rigidi controlli sulla materia prima utilizzata rendono i prodotti a marchio ICCA **garanzia assoluta in termini di qualità**.

Qualità, tradizione e passione creano l'intreccio perfetto di valori su cui si fonda l'azienda, dando vita a prodotti eccellenti, dal gusto unico.





EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ

COGENERAZIONE EFFICIENTE AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA ALIMENTARE DI QUALITÀ'

L'industria casearia necessita di grandi quantità di energia per la lavorazione dei prodotti.

La riduzione continua degli sprechi e l'impegno costante per limitare il proprio impatto ambientale hanno portato ICCA a scegliere di dotare il proprio sito produttivo di **un impianto di cogenerazione per la produzione efficiente dell'energia elettrica, del vapore e dell'acqua calda** necessarie al processo.



LA SOLUZIONE SU MISURA DI CGT

UN IMPIANTO DI COGENERAZIONE DA 400 KW, PROGETTATO E REALIZZATO DA CGT PER LA MASSIMA EFFICIENZA NELLA PRODUZIONE DI VAPORE SATURO ED ACQUA CALDA

La nostra soluzione per ICCA è nata da un'approfondita analisi delle esigenze del Cliente e dallo studio di una soluzione compatta, ma in grado di fornire sia l'acqua calda sia il vapore utilizzati nel processo, oltre che l'energia elettrica necessaria agli ausiliari.

Il cuore della soluzione è stato un impianto di cogenerazione containerizzato da 400 kW, dotato di un avanzato sistema di automazione e controllo, che garantisce la stabilità della produzione, assicurando la realizzazione di un prodotto finito di alta qualità.

Dalla control room di Vercelli, il reparto Service dispone di un sistema di monitoraggio di tutti i parametri significativi dell'impianto e del suo funzionamento; è possibile svolgere da remoto le regolazioni del funzionamento necessarie all'ottimizzazione ed anche la diagnostica e la fault detection in caso di problemi di impianto.

Attraverso lo strumento CGT ENERGY REPORT vengono monitorate in tempo reale l'efficienza dell'impianto e la sua produttività, permettendo al Cliente, attraverso la reportistica intuitiva, semplice ed efficace, di avere sempre evidente la redditività e il positivo impatto ambientale dell'impianto.



POTENZA, RENDIMENTO E RISULTATI ATTESI

GRUPPO CAT CG132B-08

NOx 250mg/Nm³



POTENZA
ELETTRICA

400 kW

Rendimento elettrico

41,9%



POTENZA
TERMICA

211 kW

Acqua calda a 90 °C

163 kW

Vapore a 10 bar (245 kg/h)

Rendimento termico

39,2%

RISULTATI ATTESI



68%

*Energia elettrica
autoprodotta
sul fabbisogno*



20%

*Energia termica
autoprodotta
sul fabbisogno*



>20%

*Energia primaria
risparmiata
(PES)*



>200

*Tonnellate/anno
di CO₂ evitata*



23%

*Risparmio
economico
in bolletta*

“CGT HA STUDIATO PER NOI UNA SOLUZIONE PERSONALIZZATA, SEGUENDO CON ATTENZIONE E PROFESSIONALITÀ OGNI FASE DEL PROGETTO. L'IMPIANTO È MONITORATO DA REMOTO NEL FUNZIONAMENTO E NELLE PRESTAZIONI, GARANTENDOCI LA TRANQUILLITÀ DEL MIGLIOR RISULTATO POSSIBILE IN TERMINI DI EFFICIENZA, REDDITIVITÀ E SOSTENIBILITÀ”



Qualità e competitività sono due parole chiave per il Gruppo Ciro Amodio e per ICCA.

Avendo fermi in mente questi due importanti principi, abbiamo trovato in CGT il partner ideale per accompagnarci nella scelta di un impianto di cogenerazione a supporto della nostra attività. Il risparmio economico garantito da questa soluzione sostiene il nostro stabilimento nella sua crescita, garantendo contemporaneamente un impatto positivo sull'ambiente circostante.

Enrico Amodio

Presidente Gruppo Ciro Amodio

Molte sono le attività che richiedono attenzione ed energie nella gestione di un sito industriale e dei suoi complessi impianti.

Con il supporto del Servizio CGT la gestione dell'impianto di cogenerazione è precisa ed affidabile, così come il monitoraggio delle prestazioni. L'impianto di cogenerazione, affidabile ed efficiente, è parte integrante dei tecnologici di stabilimento e sostiene la nostra attività quotidiana.

Luigi Mollo

Responsabile Manutenzione Stabilimento





cogenerazione.cgt.it