

Controllo totale

CGT potenzia la sua offerta di servizi con l'integrazione del sistema KontrolON Tecno. Una soluzione avanzata di monitoraggio remoto degli impianti industriali, che rappresenta un importante passo avanti non solo in termini di produttività ed efficienza ma anche sotto il profilo ambientale

di Roberto Negri

Anche il settore delle costruzioni si sta progressivamente allineando alla nouvelle vague dell'Industria 4.0 in cui elettronica, digitale e big data si integrano alle tradizionali e consolidate tecnologie del comparto in una sinergia straordinariamente efficace sia dal punto di vista operativo che sotto il profilo, altrettanto se non più importante, dell'efficientamento gestionale dei processi, con ricadute straordinarie e concretamente misurabili in termini di redditività. Ed è proprio una sinergia di questa natura al centro dell'accordo recentemente sottoscritto da CGT e Tecno grazie al quale CGT proporrà in esclusiva in Italia, nei settori degli inerti, conglomerati bituminosi, calcestruzzo e rifiuti il sistema KontrolON per il monitoraggio degli impianti industriali da remoto e in tempo reale. La partnership, formalizzata dal top management delle due aziende, rappresenta un passo importante nel quadro delle strategie di CGT che, come sottolineato dal CEO Giorgio Brenna, "mira ad affiancare progressivamente alla nostra offerta di macchine e servizi soluzioni innovative volte ad aiutare gli utilizzatori rendere i propri processi più efficienti, riducendo i costi di produzione e fornendo sempre maggiori possibilità di integrazione con i sistemi gestionali. Gli aspetti di sostenibilità costituiscono un ulteriore van-



taggio delle soluzioni offerte da CGT in quanto sia i sistemi di monitoraggio delle macchine sia KontrolON sono concepiti per ridurre i consumi energetici e di carburante, così come lo spreco di materiali, contribuendo quindi a limitare l'impatto ambientale delle attività". KontrolON, in particolare, acquisisce i dati dall'impianto tramite sensori opportunamente installati, li analizza e li rende disponibili tramite una dashboard semplice e intuitiva, consentendo di tenere sotto controllo entità e costi di produzione, consumi energetici ed emissioni di CO2. Il sistema, sviluppato e ideato dal team Tecno, fornisce anche alert in caso di eventuali anomalie che consentono di intervenire tempestivamente, e report dettagliati per ottimizzare il processo produttivo. "L'obiettivo delle nostre soluzioni", spiega il CEO di Tecno Claudio Colucci, "è quello di guidare le aziende verso un modello di impresa più sostenibile e ottimizzato tramite l'innovazione digitale, ed è da questa filosofia che nasce l'idea di creare un sistema di monitoraggio in grado di fornire un'istantanea fedele e in tempo reale dell'impianto, anche a centinaia di km di distanza, un'intuizione che si è rivelata indispensabile soprattutto durante il cambio di prospettiva imposto dalla pandemia. Portare avanti oggi questo progetto contando su una sinergia di valore come quella con CGT è un



ulteriore passo verso la transizione digitale del nostro tessuto imprenditoriale, anche in un settore strategico come il construction”.

Il sistema

KontrolON è un sistema di monitoraggio integrato per il controllo di tutti i dati degli impianti industriali, che permette di valutare e correggere tempestivamente eventuali anomalie. Questa soluzione aiuta a misurare la quantità del materiale prodotto, individuare le risorse sprecate, i consumi energetici e rilevare le spese di produzione, numeri spesso difficili da reperire, ma fondamentali per migliorare le prestazioni aziendali e ridurre gli sprechi. Grazie a KontrolON è possibile tenere sotto controllo in un'unica dashboard gli impianti e le macchine Caterpillar dedicate al ciclo produttivo e definire con precisione il costo di produzione a tonnellata; il sistema infatti misura in tempo reale la quantità di materiale prodotto/scarto e riporta nella dashboard personalizzata ogni voce relativa alle spese di produzione, oltre a definire lo stato di avanzamento di ogni singolo ciclo produttivo, monitorare ed eventualmente modificare in itinere ogni attività. Tramite la dashboard è possibile quantificare da remoto le ore totali lavorate e le quantità prodotte in modo pratico e sicuro senza lasciare nulla

al caso; se la produzione scende sotto la soglia prevista KontrolON invia degli alert per comunicare in tempo reale quanto accade, un vantaggio importante che permette di condividere l'informazione acquisita e intervenire per risolvere l'anomalia riscontrata. Monitorando i processi produttivi KontrolON è in grado di restituire il dato esatto sui consumi energetici dell'impianto e le emissioni di CO2 prodotte, rendendo così impatto ambientale e costo totale dell'energia elettrica informazioni reali e immediatamente fruibili. La piattaforma di monitoraggio energetico consente la gestione multisito e il confronto tra benchmark interni e di settore (KPI), e i dati raccolti possono essere esportati nei formati più comuni così da analizzarli anche col supporto di software di terze parti. Importanti i vantaggi anche in termini di manutenzione, in quanto KontrolON è in grado di intercettare i guasti dei componenti dell'impianto così da evitare la sospensione delle attività. Accedendo a un panel dedicato è possibile verificare in tempo reale, anche tramite app, se ci sono impianti fermi o scadenze legate alla manutenzione, accedere allo storico con tutte le attività svolte/in corso/da programmare e verificarne i costi. Se è trascorso troppo tempo dall'ultimo intervento è possibile programmare un altro evitando eventuali guasti, gestire con la massima rapidità la

CGT propone in esclusiva per l'Italia KontrolON per i settori delle cave, dei conglomerati butuminosi, del calcestruzzo e dei rifiuti



Foto di gruppo nell'headquarter di CGT S.p.A. dove è stato siglato l'accordo. Partendo da sinistra: Lucio Zilli, Responsabile commerciale attività movimento terra per il Centro-Nord Italia di CGT spa, Michele Pastorello, Responsabile delle Nuove Tecnologie e Servizi Digitali di CGT spa, Giorgio Brenna, CEO di CGT spa mentre stringe lamano a Claudio Colucci, CEO di Tecno srl, Jacopo Proietti Semproni, Direttore Business Unit Estera di Tecno srl e Gianluca Cali, Direttore Marketing e Digital di CGT spa



manutenzione ordinaria e, in ultima analisi, evitare costi imprevisti che incidono sia direttamente che indirettamente sul bilancio delle attività.

Un approccio strategico

Per conoscere ancor più nel dettaglio filosofia e obiettivi della partnership abbiamo incontrato Jacopo Proietti Semproni, Direttore Business Unit Estera di Tecno, e Gianluca Cali, Direttore Marketing & Digital CGT, che ci hanno dato una visione più approfondita non solo dei contenuti dell'accordo ma soprattutto della visione strategica comune che è alla sua base. "Come Tecno", ci racconta Proietti Semproni,

"abbiamo un'importante esperienza nell'ambito del settore estrattivo e della relativa impiantistica; quindi, condividevamo con CGT la conoscenza di questo comparto e delle sue problematiche ed esigenze. Su questa base comune abbiamo definito un obiettivo strategico, integrare l'esperienza e la forza consulenziale e commerciale di CGT con una soluzione tecnologica che potesse diventare un punto di riferimento per il settore, e una partnership che oggi vede la luce con premesse straordinariamente promettenti, un potenziale di diffusione sul territorio nazionale decisamente importante, e un pacchetto di tecnologie e servizi pensati per consentire agli utilizzatori di co-



I clienti possono monitorare in un'unica dashboard sia i dati dell'impianto, sia quelli delle macchine che lavorano nello stesso sito produttivo

gliere le opportunità di due driver di sviluppo e crescita oggi di importanza strategica, la digitalizzazione e la sostenibilità ambientale. In questa ottica, efficientare energeticamente il processo produttivo tramite un monitoraggio in tempo reale delle performance dell'impianto – produzione, manutenzione, consumi energetici e CO₂- e le conseguenti azioni di ottimizzazione proattive, anch'esse in tempo reale, rende il concetto di sostenibilità non solo uno strumento per minimizzare l'impatto ambientale delle attività ma anche e soprattutto per massimizzarne la redditività. Una visione che condividiamo pienamente con CGT". Ma quali sono i vantaggi concreti per l'utilizzatore? "In estrema sintesi", prosegue Proietti Semproni, "monitorare i processi produttivi consente di individuare le inefficienze degli impianti, e intervenire da remoto sulle stesse permette di correggerle. La soluzione KontrolON è infatti in grado di fornire output che indicano con chiarezza come e dove intervenire per migliorare il processo produttivo, contenendone i consumi e massimizzandone il profitto. Oltre ai vantaggi diretti, non va inoltre dimenticato che performance energetiche e ambientali rappresentano oggi la premessa indispensabile per fruire di una serie di meccanismi premiali diretti e indiretti che consentono alle aziende nuove opportunità come, da un lato, l'accesso ai fondi europei, dall'altro, ad esempio, un migliore e più competitivo posizionamento nelle gare d'appalto indette dalla grande committenza pubblica e privata o l'accesso alle agevolazioni previste dal Piano Transizione 4.0".

Una visione, questa, abbracciata ormai da diversi anni da CGT che, come ci conferma Gianluca Cali, "ha imboccato da tempo un percorso orientato in direzione della digitalizzazione e dell'Industria 4.0, finalizzato a mettere a disposizione degli utilizzatori macchine e piattaforme tecnologiche che consentano di monitorare e affinare i loro processi produttivi. Dal 2017, anno in cui siamo stati i primi a promuovere le soluzioni 4.0, queste tecnologie hanno compiuto importantissimi passi in avanti, e questo accordo rappresenta uno step di straordinaria importanza nel quadro di una sempre maggiore integrazione tecnologica fra macchine operatrici e impianti volta a ottimizzarne il lavoro, la produttività e di conseguenza la redditività. Integrazione che trova la sua concretizzazione in una piattaforma in grado di offrire ai nostri clienti una visione integrata dei loro processi produttivi. In questo senso la partnership con Tecno è perfettamente in linea con la vision di CGT incentrata su un'offerta di servizi a costi certi e redditività garantita. Non semplici macchine e impianti, insomma, ma pacchetti tecnologici il cui baricentro è la redditività dell'utilizzatore, raggiunta attraverso un costante monitoraggio di costi, efficienza operativa e produttività e in cui il focus non è sugli strumenti di lavoro ma sul risultato finale che si intende ottenere. Pacchetti che, puntando sull'efficienza, aiutano anche i nostri clienti a rendere più sostenibile il loro business. In questo senso vanno anche formule come la garanzia sui consumi delle macchine Cat che proponiamo ai clienti che ci affidano la manutenzione per 5 anni".